

Garant**Špirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 9,9mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114400 9,9 |
| GTIN | 4045197018144 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie: vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

Zosilnené jadro, bez povrchovej úpravy.

S hrotom typu C od veľkosti 2 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

| | |
|---|----------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,1 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Menovité -Ø D _c | 9,9 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 87 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 9,9 mm |
| Celková dĺžka L | 133 mm |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 72,2 mm |
| Uhol špičky | 130 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | červená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 8 | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 8 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 5 | S |
| GG(G) | vhodný | 25 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 80 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |