

**Garant****Špirálový vrták HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 16,25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116360 16,25
GTIN	4045197031952
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:****So zosilneným jadrom.**

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a zlepšené odvádzanie triesok.

S ukazovateľom C.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	125 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	16,25 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h8
Celková dĺžka L	223 mm
Morse kužel' (MK) Veľkosť	2
Norma	DIN 345
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	100,6 mm
Uhol špičky	135 Stupeň

Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	INOX
Uhol sklonu zubov	35-40 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		