

**Garant****Špirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 4,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114400 4,3
GTIN	4045197017581
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

**Profilové brúsenie:** vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

**Zosilnené jadro,** bez povrchovej úpravy.

S hrotom typu C od veľkosti 2 mm.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	47 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ot,
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	4,3 mm
Počet rezných hrán $Z$	2
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h8
$\varnothing$ stopky $D_s$	4,3 mm
Celková dĺžka $L$	80 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	40,6 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka

Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
TOOLOX 33	vhodný	8	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	5	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		