

**Garant****Krátky vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,1 mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	113260 8,1
GTIN	4045197007063
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Presné otvory vďaka **vysokej sústrednosti** a **špeciálnemu profilu drážky**.

S hrotom typu C od veľkosti 2,4 mm.

**Výhoda:**

**Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4×D)** na NC strojoch a automatoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	37 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	8,1 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	8,1 mm
Celková dĺžka L	79 mm
Norma	DIN 1897
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	24,9 mm
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E
Vnútorne chladienie	nie
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	vhodný	56	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	S
CuZn	podmienene vhodný	100	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		