

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1668 5
GTIN	4045197986368
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

So zábrusom s kužeľovitým plášťom.

**Ako č. 122501.**

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1669.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky $D_s$	6 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	28 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerancia menovitého Ø	h7

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Celková dĺžka L	66 mm
odporúčaná maximálna hĺbka vŕtania l <sub>2</sub>	20,5 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ot,
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

---

**Príslušenstvo**

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 (mm resp. palca) 5

---

122501 5