

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1668 7,5
GTIN	4045197986429
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

So zábrusom s kužeľovitým plášťom.

**Ako č. 122501.**

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1669.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

Celková dĺžka L	79 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Norma	DIN 6537 K
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	29,8 mm
Menovité -Ø $D_c$	7,5 mm

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	41 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Tolerancia menovitého $\emptyset$	h7
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

---

## Príslušenstvo

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 (mm resp. palca) 7,5

---

122501 7,5