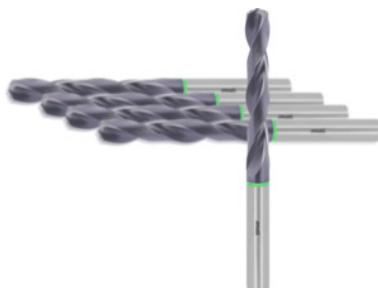


HOLEX**TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1672 4,2
GTIN	4045197987907
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy. So zábrusom s kužeľovitým plášťom.

Ako č. 122776.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1673.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Tolerancia menovitého Ø	h7
Celková dĺžka L	74 mm
Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537
Ø stopky D_s	6 mm

Dĺžka napínacích drážok L_c	36 mm
Menovité $\text{-}\varnothing D_c$	4,2 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	29,7 mm
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	65	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný

Príslušenstvo

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palca) 4,2

122776 4,2