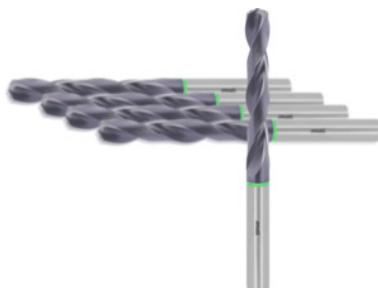


HOLEX**TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1672 4
GTIN	4045197987891
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy. So zábrusom s kužeľovitým plášťom.

Ako č. 122776.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1673.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	30 mm
Menovité -Ø D_c	4 mm
Celková dĺžka L	74 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7

Dĺžka napínacích drážok L_c	36 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,14 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný

Príslušenstvo

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palca) 4

122776 4