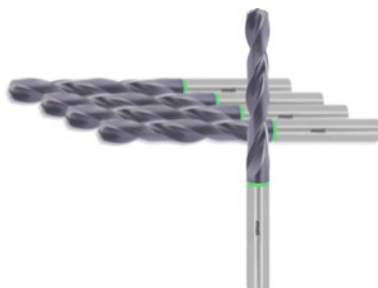


**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1672 8,5
GTIN	4045197988003
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy. So zábrusom s kužeľovitým plášťom.

**Ako č. 122776.**

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1673.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	48,3 mm
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	103 mm
Norma	DIN 6537
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	61 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný

---

## Príslušenstvo

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 ( mm resp. palca) 8,5

122776 8,5