

Garant**Krátky vrták HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 6,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 113280 6,5 |
| GTIN | 4045197007582 |
| Trieda položky | 11B |

Popis

Prevedenie:

Rezný materiál zo spekanej **HSS vyrobenej práškovou metalurgiou** pre najvyššie nároky. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Veľkoobjemový priestor na triesky. S hrotom typu A/C od veľkosti 2,2 mm.

Výhoda:

Použiteľné so zvýšenými hodnotami rezu.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický opis

| | |
|---|-------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Menovité -Ø D _c | 6,5 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 31 mm |
| Posuv f v INOX < 900 N/mm ² | 0,05 mm/ot, |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 6,5 mm |
| Celková dĺžka L | 70 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 21,3 mm |
| Uhol špičky | 130 Stupeň |

| | |
|---------------------|-----------------|
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 80 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 70 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 60 | N |
| Oceľ < 750 N/mm ² | podmienene vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 14 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 20 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 15 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 12 | S |
| GG(G) | vhodný | 50 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 60 | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |