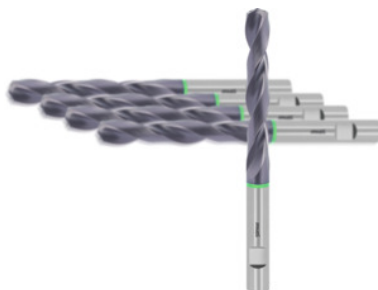


**HOLEX****TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1673 10,2
GTIN	4045197988423
Trieda položky	GGN

**Popis****Prevedenie:**

**Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok** zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

Ako č. 122777.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

Dĺžka drážky na triesky (pozri tabuľku) mínus 1,5×menovitý priemer.

**Technický opis**

Celková dĺžka L	118 mm
Norma	DIN 6537
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h7
Počet rezných hrán Z	2

Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10,2 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	71 mm
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

---

**Príslušenstvo**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 ( mm resp. palca) 10,2

122776 10,2