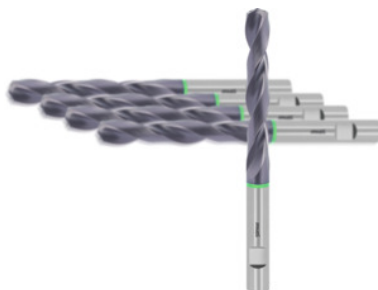


HOLEX**TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	GG1673 3,5
GTIN	4045197988270
Trieda položky	GGN

Popis**Prevedenie:**

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Rôzne možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii húževnatého ultrajemnozrného tvrdého kovu a mimoriadne odolnej povrchovej úpravy.

Ako č. 122777.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

Dĺžka drážky na triesky (pozri tabuľku) mínus 1,5×menovitý priemer.

Technický opis

Ø stopky D _s	6 mm
Menovité -Ø D _c	3,5 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537
Tolerancia menovitého Ø	h7

Dĺžka napínacích drážok L_c	28 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	250	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	125	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	95	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	65	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	30	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	65	K
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

Príslušenstvo

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palca) 3,5

122776 3,5