

**Garant****Krátky vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 7,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 113260 7,8    |
| GTIN             | 4045197007032 |
| Trieda položky   | 11B           |

**Popis****Prevedenie:**

Presné otvory vďaka **vysokej sústrednosti a špeciálnemu profilu drážky**.

S hrotom typu C od veľkosti 2,4 mm.

**Výhoda:**

**Ideálne na vrtanie s malou hĺbkou vrtania (približne 2 - 4×D)** na NC strojoch a automatoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

|   |                |
|---|----------------|
| Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,05 mm/ot,    |
| Počet rezných hrán Z                              | 2              |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 37 mm          |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 7,8 mm         |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h8             |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 7,8 mm         |
| Celková dĺžka L                                   | 79 mm          |
| Norma   | DIN 1897       |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 25,3 mm        |
| Uhol špičky                                       | 130 Stupeň     |
| Stopka  | Valcová stopka |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Povrchová úprava   | TiAlN           |
| Rezný materiál     | HSS E           |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | modrá           |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 56             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 50             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 37             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 31             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 12             | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 17             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 13             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 6              | S       |
| CuZn                          | podmienene vhodný | 100            | N       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |