Garant

TK súdková fréza, kónický tvar α/2 = 27° PPC, DLC, ∅ f8 DC / R2: 16/1000mm

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207533 16/1000
GTIN	4045197989086
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:
Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov.** Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania.** Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.
Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.
Odporúčanie:
Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.
Upozornenie:
R_2 je efektívny polomer nástroja.
Prebrusovanie nie je možné!
Na obrábanie stien a obchádzanie rušivých kontúr.

Technický opis

Počet zubov Z	4
Polomer rezania R_1	3 mm
∅ stopky D_s	16 mm
Celková dĺžka L	90 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
∅ rezných hrán D_C	16 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,11 mm

Dĺžka britov L_c	12,5 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm
Účinný polomer R_2	1000 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého ∅	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	330	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	230	N
mokré maximum	vhodný		
mokré minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB