

Garant**TK súdková fréza, kónický tvar $\alpha/2 = 18^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 6/250mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207531 6/250
GTIN	4045197989055
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

Na obrábanie stien a obchádzanie rušivých kontúr.

R₂ je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Technický opis

Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Dĺžka britov L _c	8 mm
Účinný polomer R ₂	250 mm
\varnothing rezných hrán D _c	6 mm
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,04 mm
Celková dĺžka L	60 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm

Polomer rezania R_1	0,5 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Počet zubov Z	4
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	330	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	230	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

