

**Garant****TK súdková fréza, tangenciálny tvar PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 12/85mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207517 12/85
GTIN	4045197989031
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.

### Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

### Upozornenie:

R<sub>2</sub> je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

## Technický opis

Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,07 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	12 mm
Polomer rezania R <sub>1</sub>	2 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Celková dĺžka L	93 mm
Účinný polomer R <sub>2</sub>	85 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm

Počet zubov Z	4
Dĺžka britov $L_c$	27 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	330	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	230	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

