

Garant**TK súdková fréza, tangenciálny tvar PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 10/90mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	207517 10/90
GTIN	4045197989024
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Geometria čelných čepelí je navrhnutá na optimálne tvarovanie a odvádzanie triesok, najmä pri použití čelného rádiusu. Počet čepelí sa na tento účel zníži na počet účinných čelných čepelí.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

R₂ je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Technický opis

Počet zubov Z	4
Ø stopky D _s	10 mm
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,06 mm
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Dĺžka britov L _c	24,5 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Účinný polomer R ₂	90 mm

Celková dĺžka L	80 mm
Polomer rezania R_1	2 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	330	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	230	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

