

Garant**TK súdková fréza, zrezaný kónický tvar $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207542 12/220
GTIN	4045197989109
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

Odporúčanie:

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

Upozornenie:

R_2 je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Na obrábanie základných plôch a obchádzanie rušivých kontúr.

Technický opis

Celková dĺžka L	120 mm
Dĺžka britov L_c	3,5 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm
\varnothing rezných hrán D_c	12 mm
Polomer rezania R_1	2 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Účinný polomer R_2	220 mm
Počet zubov Z	5

Ø stopky D _s	12 mm
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,07 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	330	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	230	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

