

**Garant****TK súdková fréza, zrezaný kónický tvar  $\alpha/2 = 72^\circ$  PPC, DLC,  $\varnothing$  f8 DC / R2:  
12/220mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207545 12/220
GTIN	4045197989123
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný nástroj na **mimoriadne efektívne jemné obrábanie voľne tvarovateľných povrchov**. Na dosiahnutie vynikajúcej kvality povrchu v **najkratšom čase obrábania**. Na použitie na moderných 5-osových frézovacích strojoch s podporou CAD/CAM.

**Odporúčanie:**

Ako prídavok pre operácie jemného obrábania odporúčame 0,05 až 0,2 mm.

**Upozornenie:**

$R_2$  je efektívny polomer nástroja.

Prebrusovanie nie je možné!

Na obrábanie základných plôch a obchádzanie rušivých kontúr.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,07 mm
Účinný polomer $R_2$	220 mm
Polomer rezania $R_1$	2 mm
Počet zubov Z	5
$\varnothing$ rezných hrán $D_c$	12 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,09 mm

Celková dĺžka L	120 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	2,5 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	f8
Smer podávania	horizontálny
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,05×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	PPC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	330	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	300	N
Hliník > 10 % si	vhodný	230	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB

