

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	203157 4
GTIN	4045197989734
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**

Na hrubovanie a dokončovacie práce pri najvyšších hodnotách posuvu a veľmi pokojnom chode pre najdlhšiu životnosť a vysoký rezný výkon pri obrábaní.

Špeciálny výbrus so zaoblením rezných hrán ako pri torusovej fréze a **špeciálna povrchová úprava.**

Konštrukčné rozmery podľa DIN 6527 dlhé.

**Použitie:**

Na frézovanie **titánu a titánových zliatin.**

**Upozornenie:**

Následné prebrúsenie možné pri použití ako TPC frézy.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Ø vôle $D_1$	3,8 mm
Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	16 mm

Počet zubov Z	5
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Tolerancia menovitého Ø	e8
Zaoblenie rohu r <sub>v</sub>	0,1 mm
Séria	Master Titan
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,08×D
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Stratégia obrábania	TPC
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	S
mokrú maximum	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB