

Garant**TK celorádiusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 207487 2 |
| GTIN | 4045197989659 |
| Trieda položky | 11Z |

Popis**Prevedenie:****Špeciálna geometria** na obrábanie **titánu a titánových zliatin**.

4 čelné rezné hrany až po stred.

Preto ho môžete použiť ako **skutočnú 4-čepelovú frézu** vo všetkých hĺbkach rezu.Tolerancia: obrys polomeru = **±0,005 mm**.**Upozornenie:**

Následné brúsenie sa neodporúča.

Technický opis

| | |
|---|-----------|
| Celková dĺžka L | 80 mm |
| Faktor korekcie pre v_c | 1,25 |
| Posuv f_z pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm |
| Dĺžka britov L_c | 4 mm |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Uhol sklonu zubov | 45 Stupeň |
| Ø rezných hrán D_c | 2 mm |
| Posuv f_z pre kopírovacie frézy v titane $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,014 mm |
| Počet zubov Z | 4 |
| Polomer R | 1 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého Ø | f8 |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovanie | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | ružová |
| Druh produktu | Celistvá a guľová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|----------------------------|--------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 | S |
| mokrý maximum | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|