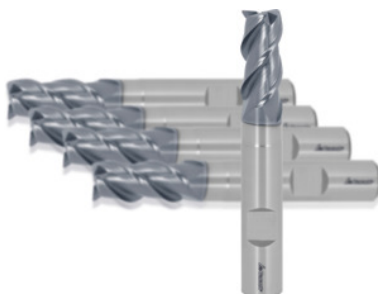


**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1293 4
GTIN	4045197990785
Trieda položky	GGN

## Popis

### Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Ako č. 202293.**

## Technický opis

Celková dĺžka L	57 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Tvar stopky	HB
Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	3,8 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	15 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní 1×D
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný