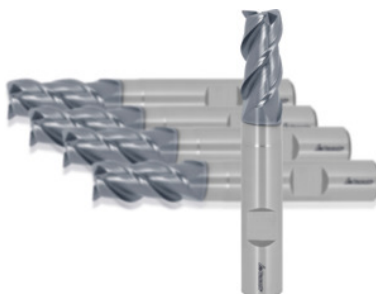


**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1293 10
GTIN	4045197990914
Trieda položky	GGN

## Popis

### Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Ako č. 202293.**

## Technický opis

Ø vôle $D_1$	9,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tvar stopky	HB
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	32 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny

Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Počet zubov Z	3
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný