

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1293 4,5
GTIN	4045197990792
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Ako č. 202293.

Technický opis

Ø stopky D _s	6 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Počet zubov Z	3
Tvar stopky	HB
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 750 N/mm ²	0,025 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Celková dĺžka L	57 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	21 mm
\varnothing rezných hrán D_c	4,5 mm
Dĺžka britov L_c	13 mm
\varnothing vôle D_1	4,3 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník $> 10 \%$ si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný