

Garant**Krátký vrták HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 2,8mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	113280 2,8
GTIN	4045197007421
Trieda položky	11B

Popis

Prevedenie:

Rezný materiál zo spekanej **HSS vyrobenej práškovou metalurgiou** pre najvyššie nároky. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Veľkoobjemový priestor na triesky. S hrotom typu A/C od veľkosti 2,2 mm.

Výhoda:

Použiteľné so zvýšenými hodnotami rezu.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	2,8 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	16 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D _s	2,8 mm
Celková dĺžka L	46 mm
Norma	DIN 1897
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	11,8 mm
Uhol špičky	130 Stupeň

Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E PM
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	80	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	70	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	60	N
Oceľ < 750 N/mm ²	podmienene vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	14	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	20	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	15	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	50	K
CuZn	podmienene vhodný	60	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		