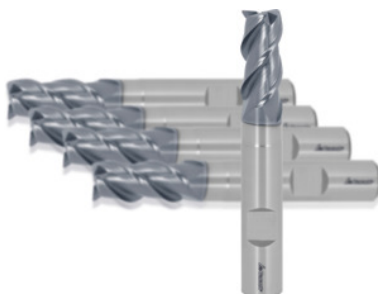


Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1293 16
GTIN	4045197990945
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**. Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Ako č. 202293.

Technický opis

Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Dĺžka britov L_c	32 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Počet zubov Z	3
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Tvar stopky	HB
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm

Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	44 mm
Celková dĺžka L	92 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
\varnothing rezných hrán D_c	16 mm
\varnothing vôle D_1	15,7 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Obsah	5
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	Hĺbka rezu pri obvodovom frézovaní $1 \times D$
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K

Uni	vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný