

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206364 10/2,0
GTIN	4045197991898
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia: Polomer rezania  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Použitie:**Na frézovanie **titánu a titánových zliatin**, pri veľmi pokojnom chode kvôli najlepšej možnej životnosti a najvyššiemu reznému výkonu pri obrábaní.**Technický opis**

Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø vôle $D_1$	9,7 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Faktor korekcie pre $v_c$	1,5
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	32 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková dĺžka L	72 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Polomer rezania $R_1$	2 mm

Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	S
mokrý maximum	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------