

Garant**TK čelná torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206286 10 |
| GTIN | 4045197991720 |
| Trieda položky | 11Z |

Popis**Prevedenie:**Tolerancia: Polomer rezania $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Špeciálna geometria čelných rezných hrán na riadkové frézovanie s veľmi vysokými rýchlosťami posuvu.

Použitie:Na kopírovacie a riadkové frézovanie pri **obrábaní titánu** pri podmienkach HPC.Vďaka špeciálnym stratégiám frézovania **sú možné veľmi vysoké objemy obrábania**.**Upozornenie:**

Následné brúsenie sa neodporúča.

Technický opis

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Ø rezných hrán D_c | 10 mm |
| Počet zubov Z | 5 |
| Celková dĺžka L | 85 mm |
| Dĺžka britov L_c | 5,8 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle | 26 mm |
| Ø vôle D_1 | 9 mm |
| Rozmer $a_{p,max}$ riadkov | 0,7 mm |
| Programovací polomer | 2 mm |
| Uhol nastavenia k | 15 Stupeň |

| | |
|---|----------------------------------|
| Posuv f v titáne > 850 N/mm ² | 0,14 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | N |
| Tolerancia menovitého Ø | h9 |
| Uhol sklonu zubov | 15 Stupeň |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a _e pre frézovaní | 1×D pri obvodovom frézovaní |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | ružová |
| Druh produktu | Čelná torusová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|----------------------------|--------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 90 | S |
| mokrý maximum | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|