

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206364 12/1,0
GTIN	4045197991911
Trieda položky	11Z

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia: Polomer rezania  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Použitie:**Na frézovanie **titánu a titánových zliatin**, pri veľmi pokojnom chode kvôli najlepšej možnej životnosti a najvyššiemu reznému výkonu pri obrábaní.**Technický opis**

Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Polomer rezania $R_1$	1 mm
Počet zubov Z	4
Ø stopky $D_s$	12 mm
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	38 mm
Posuv $f_z$ pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Ø vôle $D_1$	11,6 mm
Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Faktor korekcie pre $v_c$	1,5

Dĺžka britov $L_c$	26 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	e8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	ružová
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	S
mokrý maximum	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------