

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206364 20/1,0 |
| GTIN             | 4045197991980 |
| Trieda položky   | 11Z           |

**Popis****Prevedenie:**Tolerancia: Polomer rezania  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Použitie:**Na frézovanie **titánu a titánových zliatin**, pri veľmi pokojnom chode kvôli najlepšej možnej životnosti a najvyššiemu reznému výkonu pri obrábaní.**Technický opis**

|                                                                   |                  |
|-------------------------------------------------------------------|------------------|
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                                   | 54 mm            |
| Posuv $f_z$ pre kopírovacie frézy v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm           |
| Počet zubov Z                                                     | 4                |
| Dĺžka britov $L_c$                                                | 41 mm            |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v titáne $> 850 \text{ N/mm}^2$        | 0,08 mm          |
| Ø stopky $D_s$                                                    | 20 mm            |
| Faktor korekcie pre $v_c$                                         | 1,5              |
| Ø vôle $D_1$                                                      | 19,5 mm          |
| Ø rezných hrán $D_c$                                              | 20 mm            |
| Celková dĺžka L                                                   | 104 mm           |
| Uhol sklonu zubov                                                 | 40 Stupeň        |
| Stopka                                                            | DIN 6535 HA s h6 |

|                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Polomer rezania $R_1$               | 1 mm                             |
| Povrchová úprava                    | TiAlN                            |
| Rezný materiál                      | VHM                              |
| Norma                               | DIN 6527                         |
| Typ                                 | N                                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$ | e8                               |
| Vlastnosť špirálového uhla          | nerovnaké                        |
| Členenie britov                     | nerovnaké                        |
| Smer podávania                      | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 0,3×D pri obvodovom frézovaní    |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie   | 0,05×D pri kopírovacom frézovaní |
| Vnútorne chladenie                  | nie                              |
| Stratégia obrábania                 | HPC                              |
| Tolerancia stopky                   | h6                               |
| Farebný krúžok                      | ružová                           |
| Druh produktu                       | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                            | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------------|--------|-------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 60    | S       |
| mokrý maximum              | vhodný |       |         |

## Služby

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|