

**Garant****Krátky vrták HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 8,8mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	113280 8,8
GTIN	4045197007650
Trieda položky	11B

## Popis

**Prevedenie:**

Rezný materiál zo spekanej **HSS vyrobenej práškovou metalurgiou** pre najvyššie nároky. Brúsený profil s vysokou presnosťou vystredenej rotácie. Veľkoobjemový priestor na triesky. S hrotom typu A/C od veľkosti 2,2 mm.

**Výhoda:**

Použiteľné so zvýšenými hodnotami rezu.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

## Technický opis

Posuv f v INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	8,8 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	40 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	8,8 mm
Celková dĺžka L	84 mm
Norma	DIN 1897
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	26,8 mm
Uhol špičky	130 Stupeň

Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E PM
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	80	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	70	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	60	N
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	14	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	20	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	S
GG(G)	vhodný	50	K
CuZn	podmienene vhodný	60	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		