



Špirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 2,3mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	114405 2,3
GTIN	4045197534682
Trieda položky	12B

Popis

Prevedenie:

Profilové brúsenie: vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

S hrotom typu C od veľkosti 2 mm.

Odporúčanie:

Maximálna hĺbka vrtania:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,03 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	2,3 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	27 mm
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D _s	2,3 mm
Celková dĺžka L	53 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	23,6 mm
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku

Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	28	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	8	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	8	M
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		