

**Špirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 6,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114405 6,6 |
| GTIN | 4045197535115 |
| Trieda položky | 12B |

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie: vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

S hrotom typu C od veľkosti 2 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

| | |
|---|----------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,07 mm/ot, |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 63 mm |
| Menovité -Ø D _c | 6,6 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 6,6 mm |
| Celková dĺžka L | 101 mm |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂ | 53,1 mm |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Rezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 35 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 22 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 6 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 8 | M |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |