

**Špirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 2,8mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114405 2,8 |
| GTIN | 4045197534736 |
| Trieda položky | 12B |

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie: vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

S hrotom typu C od veľkosti 2 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický opis

| | |
|--|----------------|
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 33 mm |
| Menovité $\text{-}\varnothing D_c$ | 2,8 mm |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Tolerancia menovitého \varnothing | h8 |
| \varnothing stopky D_s | 2,8 mm |
| Celková dĺžka L | 61 mm |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 28,8 mm |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Rezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 35 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 28 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 22 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 8 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 6 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 8 | M |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |