

**Špirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 1,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114405 1,2
GTIN	4045197534576
Trieda položky	12B

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie: vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

S hrotom typu C od veľkosti 2 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,03 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L _c	16 mm
Menovité -Ø D _c	1,2 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D _s	1,2 mm
Celková dĺžka L	38 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	14,2 mm
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku

Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	28	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	8	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	8	M
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		