

**HOLEX****Špirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 8,1 mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114405 8,1    |
| GTIN             | 4045197535269 |
| Trieda položky   | 12B           |

**Popis****Prevedenie:**

**Profilové brúsenie:** vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

S hrotom typu C od veľkosti 2 mm.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

|  |                |
|--|----------------|
| Počet rezných hrán Z                     | 2              |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 75 mm          |
| Menovité $\varnothing D_c$               | 8,1 mm         |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/ot,     |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$      | h8             |
| $\varnothing$ stopky $D_s$               | 8,1 mm         |
| Celková dĺžka L                          | 117 mm         |
| Norma                                    | DIN 338        |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 62,9 mm        |
| Uhol špičky                              | 135 Stupeň     |
| Stopka                                   | Valcová stopka |
| Povrchová úprava                         | bez povlaku    |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Rezný materiál     | HSS E           |
| Typ                | N               |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | bez             |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 28    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 22    | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 8     | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 6     | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 8     | M       |
| Olej                          | vhodný            |       |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |