

**Garant****Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 33,6mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 116620 33,6   |
| GTIN             | 4045197034069 |
| Trieda položky   | 11C           |

## Popis

**Prevedenie:**

Silné jadro. Robustný špirálový vrták s lepším vedením v otvore

**Výhoda:**

Vhodné najmä **na vyvrtávanie** nepravidelných otvorov. Nesúosé otvory možno vyrovnať.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornenie:****Upozornenie:**

Dodržiavajte príslušný predvrtaný Ø (pozri tabuľku).

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

## Technický opis

|   |            |
|---|------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,3 mm/ot, |
| Morse kužel' (MK) Veľkosť                         | 4          |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 33,6 mm    |
| Tolerancia menovitého Ø                           | h8         |
| Norma   | DIN 343    |
| Celková dĺžka L                                   | 339 mm     |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 139,6 mm   |
| Počet rezných hrán Z                              | 3          |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 190 mm     |

|  |                 |
|--|-----------------|
| Minimálny priemer predvrtania $D_{\min}$ | 24 mm           |
| Uhol špičky                              | 120 Stupeň      |
| Stopka                                   | Morse kužel     |
| Povrchová úprava                         | bez povlaku     |
| Rezný materiál                           | HSS             |
| Typ                                      | N               |
| Vnútorne chladenie                       | nie             |
| Farebný krúžok                           | bez             |
| Druh produktu                            | Špirálový vrták |

### Údaje o užívatel'ovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Alu (krátke rezanie)          | podmienene vhodný | 45    | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 40    | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30    | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 25    | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 10    | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 8     | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 12    | M       |
| GG(G)                         | podmienene vhodný | 25    | K       |
| mokrý maximum                 | vhodný            |       |         |