

**Garant****Špirálový vrták dlhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116700 10
GTIN	4045197034182
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

V porovnaní s DIN 345 je dĺžka špirály väčšia o výšku vrtacieho puzdra. Efektívna hĺbka vrtania sa tým neznižuje. Špeciálne upravený povrch pre lepší odvod triesok.

So zahrotením v tvare A.

**Výhoda:**

**Na vrtanie s vrtacími puzdrami** v nástrojárstve a strojárstve a v sériovej výrobe. Zvlášť dôležité pri vrtaní na nerovných, šikmých alebo zakrivených povrchoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	116 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Celková dĺžka L	197 mm
Morse kužel' (MK) Veľkosť	1
Norma	DIN 341

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	101 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	16-30 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		