

**Garant****Špirálový vrták dlhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 25mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116700 25
GTIN	4045197034465
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

V porovnaní s DIN 345 je dĺžka špirály väčšia o výšku vrtacieho puzdra. Efektívna hĺbka vrtania sa tým neznižuje. Špeciálne upravený povrch pre lepší odvod triesok.

So zahrotením v tvare A.

**Výhoda:**

**Na vrtanie s vrtacími puzdrami** v nástrojárstve a strojárstve a v sériovej výrobe. Zvlášť dôležité pri vrtaní na nerovných, šikmých alebo zakrivených povrchoch.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	25 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	206 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Celková dĺžka L	327 mm
Morse kužel' (MK) Veľkosť	3
Norma	DIN 341

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$	168,5 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	16-30 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		