

**Garant****Špirálový vrták predĺžený HSS FS, bez povlaku, Ø DC h8: 10R2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116720 10R2
GTIN	4045197034717
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

Vysoká presnosť obvodovej hádzavosti.

**Špirály s plochými drážkami** s veľkými priestormi na triesky; stabilné vďaka zosilnenej hrúbke jadra (bez rozširovania jadra).

≤ 16 mm Ø: Nitridované fazetky, lesklé drážky; > 16 mm Ø: Povrch so špeciálnou úpravou.

Stabilný špeciálny vrták **na mimoriadne hlboké otvory**. Do cca 15 × Ø na jeden ťah.

So zahrotením v tvare A.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	235 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Celková dĺžka L	360 mm
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	1
Norma	DIN 1870 R2
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	220 mm

Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	FS
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		