

**Špirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 9,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114405 9,4
GTIN	4045197535399
Trieda položky	12B

**Popis****Prevedenie:**

**Profilové brúsenie:** vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

S hrotom typu C od veľkosti 2 mm.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	9,4 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	81 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	9,4 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Norma	DIN 338
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	66,9 mm
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	bez povlaku

Rezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	M
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		