

Garant**Špirálový vrták HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8: 2,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114450 2,2 |
| GTIN | 4045197018410 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Profilové brúsenie: vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

Zosilnené jadro.

Lesklé **špirály s plochými drážkami**, fazetky od 3 mm nitridované.

So zahrotením tvaru C do veľkosti 3,9 mm.

So zahrotením tvaru S od veľkosti 4 mm.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický opis

| | |
|--|-------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 27 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,03 mm/ot, |
| Menovité -Ø D_c | 2,2 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Ø stopky D_s | 2,2 mm |
| Celková dĺžka L | 53 mm |
| Norma | DIN 338 |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 23,7 mm |
| Uhol špičky | 130 Stupeň |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Stopka | Valcová stopka |
| Povrchová úprava | bez povlaku |
| Rezný materiál | HSS E |
| Typ | FS |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívatelovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | vhodný | 70 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 45 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 30 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 25 | P |
| GG(G) | vhodný | 25 | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |