

**Garant****Špirálový vrták predĺžený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 12R2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116760 12R2
GTIN	4045197035288
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

Vysoká presnosť obvodovej hádzavosti. Normálna hrúbka jadra a normálne rozširovanie jadra. Povrch so špeciálnou úpravou.

Na hlboko zapustené otvory. Pri vrtaní hlbokých otvorov je potrebné viacnásobné odstraňovanie triesok a dostatočné chladenie.

Cenovo prijateľné vyhotovenie s normálnou špirálou.

So zahrotením v tvare A.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornenie:**

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

**Technický opis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ot,
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	260 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Celková dĺžka L	395 mm
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	1
Norma	DIN 1870 R2
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	242 mm

Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	16-30 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		