

**Garant****Stupňovitý vrták pod závit HSS 90°, vaporizovaný, pre závit: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117060 M10
GTIN	4045197035820
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

**Stupeň vrtania a zahľbovania, každý s vlastnými trieskovými drážkami a vodiacimi fazetkami.** Vďaka tomu sa profil stupňovitého vrtáka zachová aj po opakovanom dobrusovaní.

**Použitie:**

**Závitový jadrový otvor a zahĺbenie** sa vytvárajú v jednej operácii **v presnom vzájomnom súosí.**

Pre závitové jadrové otvory podľa DIN 336, list 1 so zahĺbením 90° (podobne ako DIN 69, stredné vyhotovenie).

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	94 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,
$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom $h_8$ pre závit	11 mm M10
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom $h_9$	8,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	11 mm
Celková dĺžka $L$	142 mm
Vnútorne chladenie	nie
Počet zubov $Z$	2
Veľkosť schodíka $L_1$ 1. schodík	25,5 mm
Povrchová úprava	vaporizovaný

Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 8378
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h9
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol sklonu zubov	20-30 Stupeň
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		