

Garant**Špirálový vrták predĺžený HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 10R2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	116760 10R2
GTIN	4045197035226
Trieda položky	11C

Popis**Prevedenie:**

Vysoká presnosť obvodovej hádzavosti. Normálna hrúbka jadra a normálne rozširovanie jadra. Povrch so špeciálnou úpravou.

Na hlboko zapustené otvory. Pri vrtaní hlbokých otvorov je potrebné viacnásobné odstraňovanie triesok a dostatočné chladenie.

Cenovo prijateľné vyhotovenie s normálnou špirálou.

So zahrotením v tvare A.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornenie:

Redukčné puzdrá SK pre nástroje so stopkou MK, pozri č. **343000-343530**.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L _c	235 mm
Menovité -Ø D _c	10 mm
Tolerancia menovitého Ø	h8
Celková dĺžka L	360 mm
Morse kužeľ (MK) Veľkosť	1
Norma	DIN 1870 R2
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l ₂	220 mm

Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Morse kužel
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	HSS
Typ	N
Uhol sklonu zubov	16-30 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		