

**Garant**

**Krátky stupňovitý vrták na otvory pod závit HSS 90°, vaporizovaný, pre závit: M5**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117020 M5
GTIN	4045197035653
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

**Veľmi stabilný. Úzke tolerancie kruhovitosti** medzi  $\varnothing$  vrtania a zahlbovania zaručuje presné lícovanie.

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a zlepšené odvádzanie triesok.

**Výhoda:**

**Otvor a zahlbenie sa vytvárajú v jednej operácii v presnom vzájomnom súosí.**

**Použitie:**

**Obzvlášť vhodné na NC stroje** vďaka vysokej presnosti polohovania, najlepším strediacim vlastnostiam a veľkej stabilite. Preto sa často môže upustiť od predchádzajúceho stredenia. Na závitové jadrové otvory podľa DIN 336 list 1 so zahlbením 90°. Následný závitník sa na ostrom okraji otvoru nezarezáva.

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	28 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom h8	4,2 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/ot,
$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom h8	5,5 mm
pre závit	M5
$\varnothing$ stopky $D_s$	5,5 mm
Celková dĺžka L	66 mm

Počet zubov Z	2
Vnútorne chladenie	nie
Veľkosť schodíka L <sub>1</sub> 1. schodík	13,6 mm
Povrchová úprava	vaporizovaný
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		