

**Garant****Špirálový vrták HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8: 9,3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114450 9,3    |
| GTIN             | 4045197019127 |
| Trieda položky   | 11B           |

**Popis****Prevedenie:**

**Profilové brúsenie:** vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a rozstupu, ako aj presný výbrus hrotu. Vrtáky pre sériovú výrobu.

**Zosilnené jadro.**

Lesklé **špirály s plochými drážkami**, fazetky od 3 mm nitridované.

So zahrotením tvaru C do veľkosti 3,9 mm.

So zahrotením tvaru S od veľkosti 4 mm.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický opis**

|  |            |
|--|------------|
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$            | 81 mm      |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/ot, |
| Menovité $\text{-}\varnothing D_c$       | 9,3 mm     |
| Počet rezných hrán $Z$                   | 2          |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$      | h8         |
| $\varnothing$ stopky $D_s$               | 9,3 mm     |
| Celková dĺžka $L$                        | 125 mm     |
| Norma                                    | DIN 338    |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania $l_2$ | 67,1 mm    |
| Uhol špičky                              | 130 Stupeň |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Stopka             | Valcová stopka  |
| Povrchová úprava   | bez povlaku     |
| Rezný materiál     | HSS E           |
| Typ                | FS              |
| Vnútorne chladenie | nie             |
| Farebný krúžok     | bez             |
| Druh produktu      | Špirálový vrták |

### Údaje o užívatelovi

|                              | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty             | vhodný            | 70             | N       |
| Alu (krátke rezanie)         | vhodný            | 45             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup> | podmienene vhodný | 25             | P       |
| GG(G)                        | vhodný            | 25             | K       |
| Olej                         | vhodný            |                |         |
| mokrú maximum                | vhodný            |                |         |