

Garant**Krátky stupňovitý vrták na otvory pod závit HSS 90°, vaporizovaný, pre závit: M6****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117020 M6
GTIN	4045197035660
Trieda položky	11C

Popis**Prevedenie:**

Veľmi stabilný. Úzke tolerancie kruhovitosti medzi \varnothing vrtania a zahlbovania zaručuje presné lícovanie.

Povrch so špeciálnou úpravou na zníženie náchylnosti na naváranie a zlepšené odvádzanie triesok.

Výhoda:

Otvor a zahlbenie sa vytvárajú v jednej operácii v presnom vzájomnom súosí.

Použitie:

Obzvlášť vhodné na NC stroje vďaka vysokej presnosti polohovania, najlepším strediacim vlastnostiam a veľkej stabilite. Preto sa často môže upustiť od predchádzajúceho stredenia. Na závitové jadrové otvory podľa DIN 336 list 1 so zahlbením 90°. Následný závitník sa na ostrom okraji otvoru nezarezáva.

Technický opis

$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom h8	6,6 mm
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom h8	5 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,07 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L _c	31 mm
pre závit	M6
\varnothing stopky D _s	6,6 mm
Celková dĺžka L	70 mm

Vnútorne chladenie	nie
Počet zubov Z	2
Veľkosť schodíka L ₁ 1. schodík	16,5 mm
Povrchová úprava	vaporizovaný
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	45	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	25	P
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		