

**Garant**
**Krátky stupňovitý vrták na otvory pod závit HSS 90°, TiAlN, pre závit: M12**

**ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117040 M12
GTIN	4045197035769
Trieda položky	11C

**Popis**
**Prevedenie:**

**Velmi stabilný. Úzke tolerancie kruhovitosti** medzi  $\varnothing$  vrtania a zahľbovania zaručuje presné lícovanie.

**Výhoda:**

**Otvor a zahĺbenie sa vytvárajú v jednej operácii v presnom vzájomnom súosí.**

**Použitie:**

**Obzvlášť vhodné na NC stroje** vďaka vysokej presnosti polohovania, najlepším strediacim vlastnostiam a veľkej stabilite. Preto sa často môže upustiť od predchádzajúceho stredenia. Na závitové jadrové otvory podľa DIN 336 list 1 so zahĺbením 90°. Následný závitník sa na ostrom okraji otvoru nezarezáva.

**Technický opis**

$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom h8	10,2 mm
$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom h8	13,5 mm
pre závit	M12
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	54 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	13,5 mm
Celková dĺžka L	107 mm
Vnútorne chladenie	nie
Počet zubov Z	2
Veľkosť schodíka $L_1$ 1. schodík	30 mm

Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Použitie pri type otvora	pri slepom a priechodnom otvore
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P
GG(G)	vhodný	31	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		