

**Garant****Krátky stupňovitý vrták HSS 90°, TiAlN, pre skrutky: M10****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	117140 M10
GTIN	4045197036001
Trieda položky	11C

**Popis****Prevedenie:**

**Veľmi stabilný. Úzke tolerancie kruhovitosti** medzi  $\varnothing$  vrtania a zahlbovania zaručuje presné lícovanie.

**Použitie:**

**Obzvlášť vhodné na NC stroje** vďaka vysokej presnosti polohovania, najlepším strediacim vlastnostiam a veľkej stabilite. Preto sa často môže upustiť od predchádzajúceho stredenia. Na priechodné skrutkové otvory podľa DIN-ISO 273 a záhlby podľa DIN 74, list 1, tvar A, jemné vyhotovenie.

Na skrutky podľa ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 a 966).

**Technický opis**

Počet rezných hrán Z	2
$\varnothing D_1$ 1. schodík s úkosom h8	10,5 mm
pre skrutky	M10
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	64 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
$\varnothing D_2$ 2. schodík s úkosom h8	19 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	19 mm
Celková dĺžka L	127 mm
Veľkosť schodíka $L_1$ 1. schodík	23 mm
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	HSS
Norma	DIN 1897
Tolerancia menovitého Ø	h8
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h8
Uhol úrovne zahĺbenia	90 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h8
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	P
GG(G)	vhodný	31	K
CuZn	podmienene vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		